

〈締め付けトルク表〉

表 21

	マーク ■	適用製品及び組み合わせ	手でシート面に当 たるまで締め付け た後の回転数	トルク N・m	再度新たに締め付 けの場合シート面に 当たった後の回転数
4mm配管用 コンプレッション・ ブッシング	A	ナイロンパイプ(チューブ・インサート入り)、アルミ管	$\frac{2}{3}$	3.4	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
	B	銅管、鋼管	$\frac{2}{3}$	3.9	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
6mm配管用 コンプレッション・ ブッシング	C	ナイロンパイプ(チューブ・インサート入り)	$\frac{2}{3}$	3.4	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
	D	銅管、鋼管	$\frac{2}{3}$	3.9	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
8mm配管用 コンプレッション・ ブッシング	E	ナイロンパイプ(チューブ・インサート入り)	$\frac{2}{3}$	6.9	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
	F	銅管	$\frac{2}{3}$	11.8	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
	G	鋼管	$\frac{2}{3}$	13.7	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
4mm配管用 コンプレッション・ ナット	H	ナイロンパイプ(チューブ・インサート入り)	$\frac{2}{3}$	2.5	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
	I	銅管	$\frac{2}{3}$	2.9	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
	J	鋼管	$\frac{2}{3}$	3.9	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
6mm配管用 コンプレッション・ ナット	K	ナイロンパイプ(チューブ・インサート入り)	$\frac{2}{3}$	4.9	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
	L	銅管、鋼管	$\frac{2}{3}$	5.9	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
シーリング・ ワッシャー	M	SW-10;真鍮と真鍮	$\frac{1}{12}$	6.4	—
	N	SW-10;真鍮と鉄	$\frac{1}{12}$	11.8	—
	O	SW-10;真鍮と真鍮	$\frac{1}{5}$	19.6	—
	P	SW-10;真鍮とアルミ	$\frac{1}{5}$	19.6	—
フローユニット	Q	ジャンクション	$\frac{1}{2}$	5.9~7.8	$\frac{1}{6} \sim \frac{1}{4}$
SPバルブ	R	シーリング・ワッシャー SW-10;鉄とアルミ(プラグ)	$\frac{1}{6}$	9.8	—
	S	アウトレットチェック、ストレートアダプター(吐出口);コンプレッション・スリーブ付き	$\frac{2}{3}$	9.8	—
その他	T	配管部品 (Rc1/8);亜鉛、アルミ、真鍮と鉄、真鍮	2.5~3	6.9	—
	U	配管部品 (Rc1/8);鉄と鉄	1	8.8	—
	V	φ6高圧継手、継手本体とナットスリーブ、鋼管	$1 \frac{1}{4}$	19.6	—
	W	φ8高圧継手、継手本体とナットスリーブ、鋼管	$1 \frac{1}{4}$	29.4	—