

# 射出成形機メーカーおよび要素部品メーカーと創り上げた純正グリースの優位性とは何か。

リュベオリジナル純正グリースは、電動射出成形機が登場した20年くらい前から、射出成形機メーカーと、ボールねじやブッシュなど要素部品メーカー、潤滑システムメーカーのリュベの三社で開発された、集中給脂用の高負荷対応カートリッジグリースで、各射出成形機の性能を引き出す最適な潤滑条件を実現できるように創り上げられている。しかしながら、市場では非純正グリースのカー

トリッジが、中小企業の射出成形機ユーザーなどを中心に使われるケースが少なくありません。そこでリュベオリジナル純正グリースカートリッジと非純正品との潤滑性能の違いを、各種データやトラブル事例をもとに、エンドユーザー様に示し、純正グリースカートリッジを使うことで電動射出成形機の生産性を向上できることを提案し続けます。

検証保証しているのは、純正グリースだけです。

## リュベ

- ・様々な環境と条件について最適なシステムの評価・提案
- ・グリース固化メカニズムの立証
- ・潤滑剤の流入性、付着性等の追求性能評価



リュベオリジナルグリース FS2-7

## 成形機メーカー

## 成形機メーカー

- ・理想的な潤滑条件
- ・理想的な潤滑剤
- ・メンテナンス
- ・適正潤滑量

## 純正グリース

## 機械部品メーカー

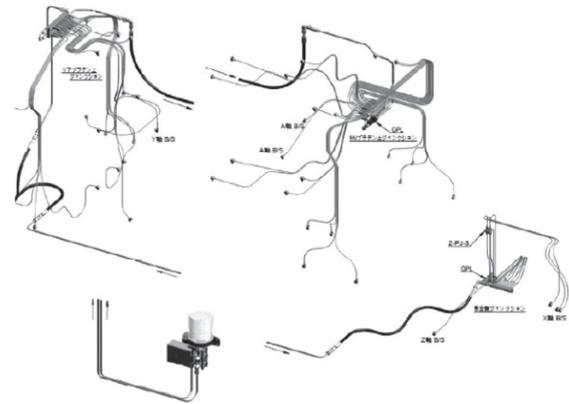
## 機械部品メーカー

- ・様々な潤滑剤の協働開発
- ・理想的な潤滑剤の評価判断
- ・最適潤滑についての技術情報交換

非純正グリースでは評価テストは一切行っておりません。

## 実機に合わせたグリース潤滑システム検証

純正グリースと、グリースシステムの組み合わせによるシステム評価テストを基に、確実な潤滑を行います。

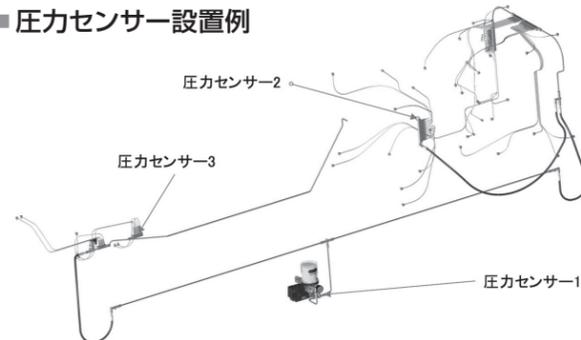


電動成形機には、上図のような潤滑システムがついています。

### ■ グリースシステム設計と検証に必要な条件

- グリース剤
- グリースポンプ
- 実機の配管レイアウト
  - ・配管長(主配管・給脂配管)・配管剤・配管内径・バルブ吐出量
- 使用環境温度

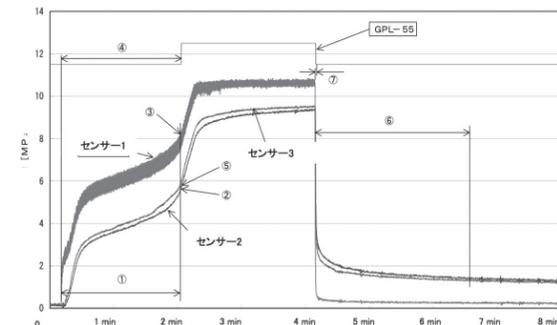
### ■ 圧力センサー設置例



圧力センサーを各主配管の末端・ポンプ吐出口付近に設置し、潤滑システムの安全性を弊社にて確認させて頂く事も可能です。

### 評価事例：グリースシステム圧力評価テスト

純正グリースと実機のシステムレイアウトによる評価テスト ※恒温槽にて、環境温度を変えて評価



## 非純正グリース(日本製)を使用したトラブル事例

内部ピストン

**メーカーM社:営業**  
非純正グリースを使用して機械トラブルが世界で発生しております。純正グリースへ交換工事には、多大な費用がかかっています。

**トラブルが発生したユーザー様の声**  
純正グリースより安い同等品と言うブローカーの勧めに感きされて、安易に非純正グリースを採用してしまった結果膨大な費用が発生する事態となってしまいました。



お問い合わせに関しては  
**リュベ・グローバルセンター「情報戦略センター」**  
 〒514-0131 三重県津市あかつ台 4-2-1  
 Tel. (059)253-3980 (代) Fax. (059)253-3981