

LHL システム 高信頼性LHL専用ポンプ

型式表示方法

SP-0-□-□-□

0

DC24V

0 標準品

0 700mL用

1 200mL用

0	FB有り	8MPa
1	FB有り	5MPa
2	FB無し	8MPa
3	FB無し	5MPa



MODEL

SP0000

SP0010

SP0100

SP0110

SP0200

SP0210

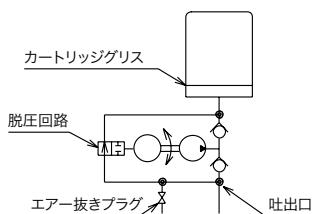
SP0300

SP0310

仕様

電源	DC24V
消費電力	28.8W
吐出量	7mL/min
吐出圧力	5MPa/8MPa
運転時間	連続運転
停止時間	10秒以上
結線方法	端子台
使用カートリッジ	LHL-X100
フィードボタン	あり(オプション)A接点
グリスレベルスイッチ	あり B接点
カバー類	難燃樹脂(UL94-V0)
保護等級	IP54(CE対応型)
ポンプのエアーバルブ	運転時間制約なし
質量	SP0200:1.7kg, SP0210:1.5kg, SP0300:1.7kg, SP0310:1.5kg

ポンプ回路図



正しい使い方

- 当社指定の専用カートリッジをご使用ください。
- カートリッジ交換時には異物混入に十分ご注意ください。
- カートリッジ交換後は必ずエアーバルブを開いてポンプ内部のエアーバルブを行ってください。

関連部品

●使用ポンプ、ジャンクション、関連部品は下記のページをご覧ください。



MUD型定量バルブ
P. 20



MUJ型ジャンクション
P. 21



GPL型圧力スイッチ
P. 38



圧力計
P. 56



主配管φ6
P. 140



主配管用締手
P. 156

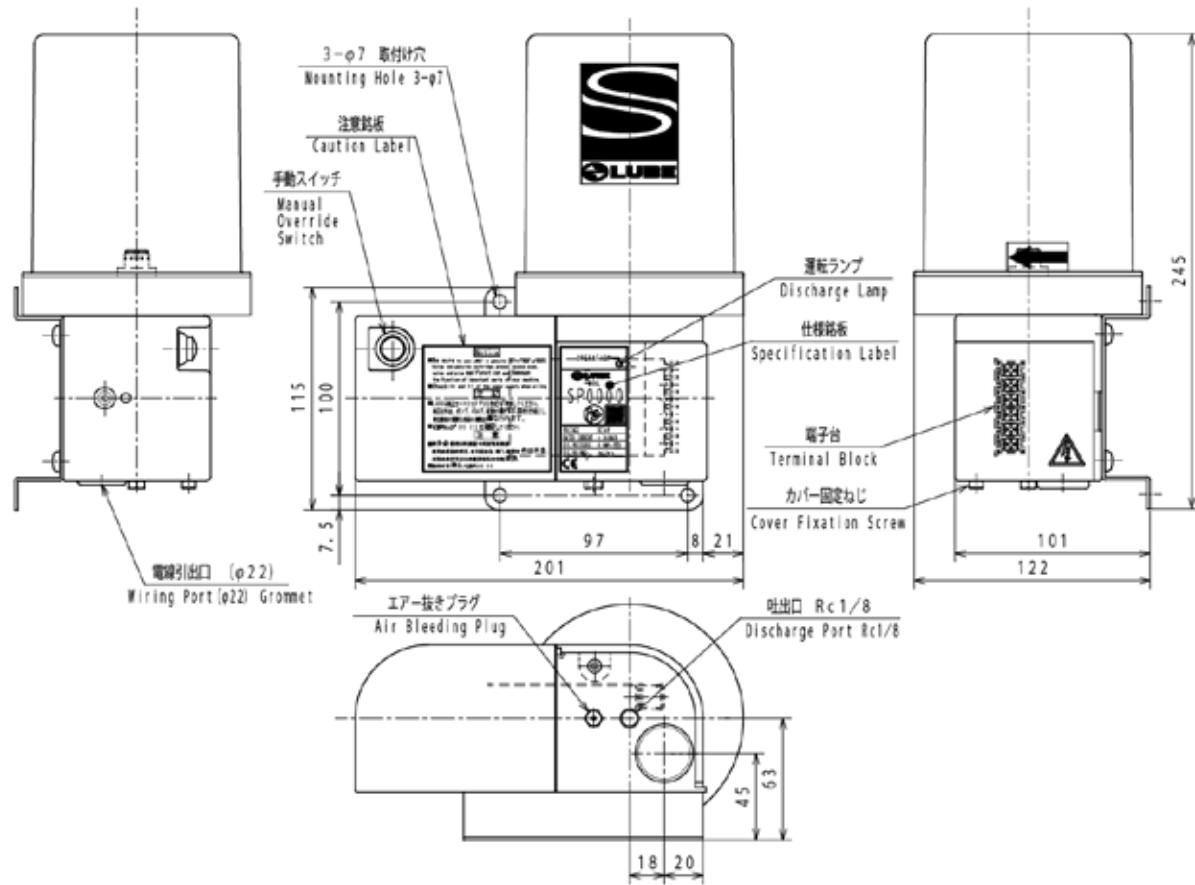


LHL
P. 50

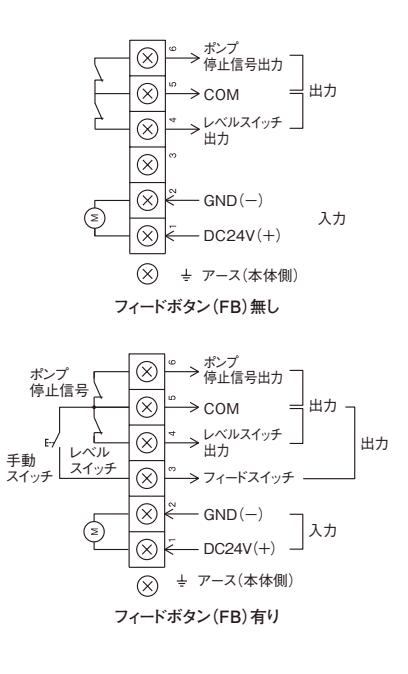


コントローラー
P. 54

外形寸法図



結線図



ポンプ制御フロー

