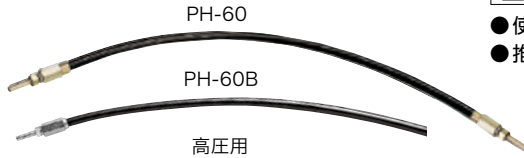
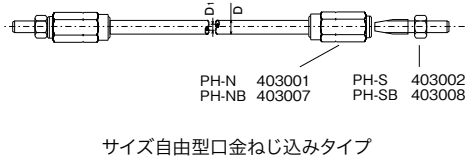


# PH 型 (ポリアミドホース[中・高圧用])

・RoHs指全 (2011/65/EU, (EU) 2015/863準拠)

## 外形寸法図



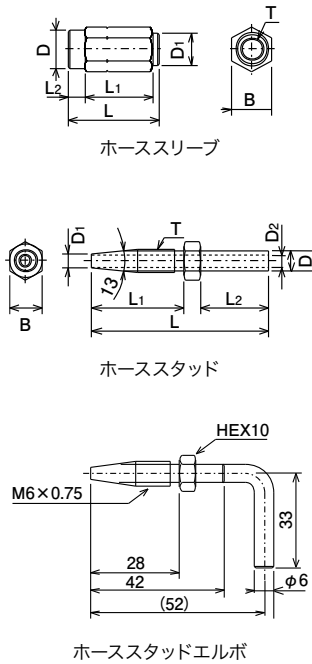
## 高圧用 (使用温度 $-30^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$ )

型式	コード NO.	D ( $\phi$ )	D <sub>1</sub> ( $\phi$ )	定尺 (m)	使用圧力 (MPa)	破壊圧力 (MPa)	最小曲げ 半径(R)	材質	色
PH-60	403010	8.3	3.6	100	20	72	15	ポリ アミド	黒
PH-60B	403020	12.37	6.35				40		

## 正しい使い方

- 使用圧力、長さ、曲げRは余裕をもたせてご使用ください。
- 推奨継手は、P.156 をご参照ください。

## 外形寸法図



## ホーススリーブ

型式	コード NO.	T	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D	D <sub>1</sub>	B
PH-N	403001	M6×0.75	28	21	5	$\phi$ 11.7	$\phi$ 10	12
PH-NB	403007	M9×1.0	37	31	4	$\phi$ 16.5	$\phi$ 14	17

●材質：鉄

## ホーススタッドストレート

型式	コード NO.	T	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	B
PH-S	403002	M6×0.75	54	28	21	$\phi$ 6	$\phi$ 3.9	$\phi$ 4	10
PH-SB	403008	M9×1.0	69	35.5	27	$\phi$ 8	$\phi$ 6.2	$\phi$ 5	14

●材質：鉄

## ホーススタッドエルボ

型式	コードNO.
PH-SE	403003

●材質：鉄

## 組立方法 (PH-60)

ホーススリーブ (PH-N) をホースの切口に押し込み、反時計方向に廻します。この時、ホースの表面に油を少量つけるとスムーズに作業ができます。

### 高圧用ポリアミドホース組立手順

1. パイプカッターを使用して高圧ホースを使用寸法に切断する  
ホースの切り口が直角であること
2. 高圧ホースの先端より16mm±1mm (PH-60Bの場合は24mm±1mm) の位置に白いマジック等で印をつける
3. 高圧ホース先端部全周にグリスを薄く塗布する  
グリスの代わりにオイルでも可
4. ホーススリーブをホースの切り口に押し込み、反時計方向にホーススリーブ側を廻しながらホースにつけた印 (ホース先端から16mm±1mm) の位置までネジ込む。(PH-60Bの場合は24mm±1mm)
5. ホーススタッドのねじ部全周にグリスを薄く塗布する  
グリスの代わりにオイルでも可
6. ホーススリーブを固定し、ホーススタッドを時計方向に廻して六角部に当たるまでねじ込む  
締め付けトルク (目安) : 80~90kgf・cm

