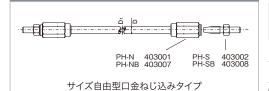


PH 型(ポリアミドホース[中・高圧用])

·RoHs指全 (2011/65/EU, (EU) 2015/863準拠)



外形寸法図



高圧用 (使用温度 -30℃~+80℃)

MODEL	D (φ)	D ₁ (φ)	定尺 (m)	使用圧力 (MPa)	破壊圧力 (MPa)	最小曲げ 半径(R)	材質	色
PH-60 (403010)			100	20	72	15	ポリ アミド	黒
PH-60B (403020)	12.37	6.35	100			40		

正しい使い方

- ●使用圧力、長さ、曲げ R は余裕をもたせてご使用ください。
- ●推奨継手は、P.156 をご参照ください。

ホーススリーブ

MODEL	Т	L	L_1	L_2	D	D_1	В	
PH-N (403001)	M6×0.75	28	21	5	ϕ 11.7	φ10	12	
PH-NB (403007)	M9×1.0	37	31	4	φ16.5	φ14	17	

ホーススタッドストレート

MODEL	Т	L	L_1	L_2	D	D_1	D_2	В
PH-S (403002)	M6×0.75	56	28	23.4	φ6	φ3.8	$\phi 4$	10
PH-SB (403008)	M9×1.0	69	35.5	27	φ8	φ6.2	φ5	14

●材質:鉄

ホーススタッドエルボ

MODEL

PH-SE (403003)

●材質:鉄

組立方法 (PH-60)

ホーススリーブ (PH-N) をホースの切口に押し込み、反時計方向に廻します。この時、ホースの表面に油を少量つけるとスムーズに作業ができます。

高圧用ポリアミドホース組立手順

- 1. パイプカッターを使用して高圧ホースを使用寸法に切断する ホースの切り口が直角であること
- 2. 高圧ホースの先端より16mm±1mm (PH-60Bの場合は24mm±1mm) の位置に白いマジック等で印をつける
- 3. 高圧ホース先端部全周にグリスを薄く塗布する グリスの代わりにオイルでも可
- 4. ホーススリーブをホースの切り口に押し込み、反時計方向にホーススリーブ側を廻しながらホースにつけた印 (ホース先端から16mm±1mm) の位置までネジ込む。(PH-60Bの場合は24mm±1mm)
- 5. ホーススタッドのねじ部全周にグリスを薄く塗布する グリスの代わりにオイルでも可
- 6. ホーススリーブを固定し、ホーススタッドを時計方向に廻して六角部に当たるまでねじ込む締め付けトルク(目安):80~90kgf·cm

