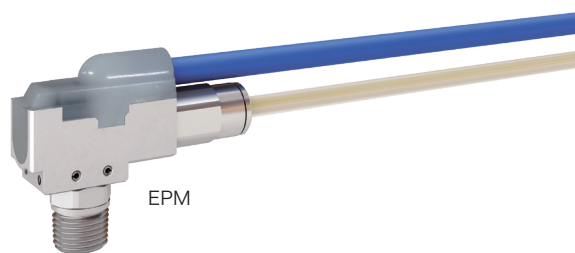


## 周辺機器

# EPM (End Point Monitor)

末端純正グリス吐出検知及び温度検知



EPM

LHL システム・  
グリス潤滑システム

## 仕様

接点構成	B接点
定格電圧	DC3～DC24V
定格電流	5mA
使用グリス	LHL- X100、OIL
使用環境温度	0℃～40℃
規格	IP67 (取得予定)、RoHS2
取付方向	制限なし
使用給脂配管・長さ	NT-4、NT-4H、ST-4Z、CT-4 長さ2000mm以下
接続定量バルブ	MUバルブ (吐出量0.05～0.5ml)
接続ネジ径	M6×0.75テーパ、M6×1テーパ、 M8×1.25テーパ、R1/8 (スィベルジョイントとしての使用は不可)
配管接続口	ワンタッチタイプ、ブッシング (CB-4使用)
配線	外装 PVCφ5.2 長さ2500mm、 4線 (接点用・熱電対用) 最小曲げ半径30mm (M8コネクタ同梱)
内蔵温度センサー	K型熱電対
温度測定範囲	0℃～90℃

## 型式表示方法

センサー

**EPM** - [ ] - [ ] - [ ] - [ ] - [ ]

使用潤滑剤

**L** LHL-X100  
**O** OIL

継手サイズ

**01** R1/8  
**02** M6×0.75テーパ  
**03** M6×1.0テーパ  
**04** M8×1.25テーパ

配管接続

**W** φ4ワンタッチ  
**B** φ4ブッシング

配線長

**2.5** 2.5m

M8 コネクタ有無

**記載なし** コネクタなし  
**C** コネクタあり

中継基盤ユニット

**EPM-RU-3-1**

入力数

**3** 3 Port

通信形態

**1** RS485

末端基盤ユニット

**EPM-EU-6**

入力口数

**6** 6 Port

## EPM システムレイアウト

システム構成例と各部名称

